

# **POLITECHNIKA WARSZAWSKA**

**Uchwała nr 1/2024 r.**

**Komisji Habilitacyjnej**

**z dnia 8 kwietnia 2024 r.**

**w sprawie wyrażenia opinii w sprawie nadania stopnia doktora habilitowanego w dziedzinie nauk inżynieryjno-technicznych w dyscyplinie inżynieria mechaniczna dr. inż. Annie Dziubińskiej**

Na podstawie § 3 ust. 11 załącznika do uchwały nr 320/L/2023 Senatu Politechniki Warszawskiej z dnia 29 marca 2023 r. w sprawie szczegółowego trybu postępowania w sprawie nadania stopnia doktora habilitowanego, zasad ustalania wysokości opłaty za postępowanie w sprawie nadania stopnia doktora habilitowanego oraz zwalniania z niej i sposobu wyznaczania członków komisji habilitacyjnej oraz art. 221 ust. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. - Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (Dz. U 2023 p.742 ) w związku z uchwałą nr 625/II-IM/2023 Rady Naukowej Dyscypliny Inżynieria Mechaniczna Politechniki Warszawskiej z dnia 8 listopada 2023 r. w sprawie powołania komisji habilitacyjnej w postępowaniu w sprawie nadania stopnia doktora habilitowanego w dziedzinie nauk inżynieryjno-technicznych w dyscyplinie inżynieria mechaniczna wszczętym na wniosek dr. inż. Anny Dziubińskiej, wraz z uzupełnieniem składu tej komisji na podstawie uchwały 667/II-IM/2024 z dnia 10 stycznia 2024 r., uchwała się co następuje:

## **§ 1**

Komisja Habilitacyjna po zapoznaniu się z dokumentacją postępowania w sprawie nadania stopnia doktora habilitowanego, w tym z recenzjami osiągnięć naukowych, postanawia wyrazić pozytywną opinię w sprawie nadania dr inż. Annie Dziubińskiej stopnia doktora habilitowanego w dziedzinie nauk inżynieryjno-technicznych w dyscyplinie inżynieria mechaniczna i przekazać ją wraz z uzasadnieniem oraz dokumentacją postępowania Radzie Naukowej Dyscypliny Inżynieria Mechaniczna Politechniki Warszawskiej.

## **§ 2**

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

## **Uzasadnienie**

1. Recenzje o dorobku naukowym i aktywności naukowej dr inż. Anny Dziubińskiej, sporządzone przez czterech recenzentów mają pozytywne konkluzje.
2. Dr inż. Anna Dziubińska jako osiągnięcia naukowe stanowiące podstawę do wszczęcia postępowania habilitacyjnego, zgodnie z Art. 219 ust.1 pkt 2 lit a ustawy z dnia 20 lipca

2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (Dz.U. z 2018 r. poz. 1668 z poz.zm.) przedstawiła do oceny 3 cykle powiązanych tematycznie publikacji zatytułowane: (1) *Nowa technologia kształtowania części ze stopów metali lekkich metodą hybrydową kucia z przedkuwek odlewanych*, (2) *Nowa technologia kształtowania wsporników ze stopów magnezu w trójsuwakowej prasie kuźniczej*, (3) *Nowe rozwiązania i aspekty technologiczne w procesach kształtowania biomateriałów metalowych*. Pierwszy cykl artykułów składa się z 10 artykułów (4 samodzielnych), z których jeden opublikowany został w prestiżowym czasopiśmie *Journal of Manufacturing Science and Engineering* (ASME), 3 prace w czasopiśmie *Materials* (MDPI), a pozostałe w czasopismach: *Metallurgija* (2), *Tehnicki Vjesnik* (1), *Advances in Science and Technology Research Journal* (2) oraz *Indian of Engineering and Materials Sciences* (1). Drugi cykl zawiera 10 współautorskich artykułów w czasopismach: *Archives of Metallurgy and Materials* (1), *Steel Research International* (1), *Przegląd Elektrotechniczny* (1), *Aircraft Engineering and Aerospace Technology* (4), *Procedia Manufacturing* (2) oraz *Advances in Science and Technology Research Journal* (1) Trzeci cykl to 3 artykuły w czasopismach: *Advances in Science and Technology Research Journal* (1), *Materials* (1) oraz *Procedia Manufacturing* (1). Tematyka wszystkich trzech cykli, zdaniem członków komisji, mieści się w dyscyplinie inżynieria mechaniczna.

3. Zdaniem komisji, zasadniczymi osiągnięciami naukowymi dr inż. Anny Dziubińskiej, wnoszące istotny wkład w rozwój dyscypliny inżynieria mechaniczna, są opracowane metody i wyniki badań doświadczalnych kucia hybrydowego przedkuwek odlewanych ze stopów trudno odkształcalnych. Metody te upraszczają i skracają proces wieloetapowego kucia, a także pozwalają na ograniczenie się do jednej operacji w wykroju wykańczającym w odniesieniu do wyrobów o skomplikowanych kształtach. Zaproponowane metody zmniejszają odpad technologiczny, pozwalają na stosowanie prostych maszyn kuźniczych i w konsekwencji powoduje obniżenie kosztów procesu technologicznego.
4. Przedstawione przez Kandydatkę osiągnięcia mają duże użyteczne znaczenie, co jest potwierdzone wdrożeniem przemysłowym na podstawie umowy licencyjnej na korzystanie z know-how pt. *Kucie matrycowe odkuwek korbowodów samochodowych ze stopu aluminium EN AB-71100 z przedkuwek kształtowych odlewanych*.
5. Komisja pozytywnie oceniła pozostały dorobek naukowy Kandydatki, na który składa się:
  - 1) autorstwo 1 monografii;
  - 2) autorstwo lub współautorstwo 15 artykułów naukowych (poza wymienionymi w osiągnięciach);
  - 3) autorstwo lub współautorstwo 2 publikacji w recenzowanych materiałach konferencji międzynarodowych;
  - 4) wygłoszenie 26 referatów na konferencjach międzynarodowych.
6. Pozytywnie został oceniony udział Kandydatki w realizacji projektów badawczych, w tym kierowanie projektami: Narodowego Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu LIDER VIII (w latach 2018-2021), Narodowej Agencji Wymiany Akademickiej w ramach programu Bekkera, realizowanego w University of Strathclyde's Advanced Forming Research Centre w Glasgow w Szkocji (w latach 2021-2022) oraz w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój (w 2018 r.), a także wykonawstwo w 2 projektach w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka. Na podkreślenie zasługuje również współpraca z otoczeniem gospodarczym.
7. Pozytywnie oceniono wskaźniki bibliometryczne dr inż. Anny Dziubińskiej. Sumaryczna wartość współczynnika wpływu wynosi  $IF = 29,3$  (wg bazy JCR), a liczba cytowań wg bazy

Web of Science wynosi 242 (197 bez autocytowań), zaś wg bazy Scopus - 194 (174 bez autocytowań). Indeks Hirscha według bazy Web of Science wynosi 10, a na podstawie bazy Scopus - 9.

8. Komisja pozytywnie oceniła aktywność naukową Kandydatki realizowaną w innych uczelniach lub instytucjach naukowych, w szczególności odbyte, po uzyskaniu stopnia doktora, staże naukowe w następujących zagranicznych ośrodkach akademickich: Technische Universität Bergakademie Freiberg (w 2023 r., 32 dni) oraz Advanced Forming Research Centre University of Strathclyde w Glasgow (w latach 2021-2022, 18 miesięcy) w ramach projektu NAWA.
9. Pozytywnie został oceniony dorobek w zakresie działalności dydaktycznej, organizacyjnej i popularyzatorskiej, obejmujący m.in. takie elementy jak:
  - 1) opieka nad 16 pracami dyplomowymi oraz prowadzenie wykładów, zajęć laboratoryjnych i projektowych w Politechnice Lubelskiej i Politechnice Warszawskiej;
  - 2) odbycie pięciu zagranicznych staży dydaktycznych we Włoszech, na Malcie, w Kambodży i Hiszpanii (w latach 2009-2019);
  - 3) członkostwo w organizacjach i stowarzyszeniach naukowych i branżowych, takich jak: Związek Kuźni Polskich, będący w Europejskim Stowarzyszeniu Kuźniczym EUROFORGE, Polskie Naukowo-Techniczne Towarzystwo Eksploatacyjne, Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich;
  - 4) udział w targach i spotkaniach kooperacyjnych w Polsce, Niemczech, Włoszech i Rosji (w latach 2018-2019);
  - 5) ukończenie 35 szkoleń, kursów i warsztatów (w latach 1999-2023);
  - 6) uzyskanie 13 nagród i wyróżnień (w latach 2011-2019).

Przewodniczący Komisji Habilitacyjnej

prof. dr hab. inż. Andrzej Seweryn